

**MAGNUM 3404****ABS****Charakteristika:**

Kontinuální proces výroby ABS firmy Dow zaručuje výbornou zpracovatelnost materiálu, který si zachovává velmi světlý natural odstín a tím je ideální pro samobarvení zpracovatelem.

Magnum\* 3404 je materiál pro vytlačování a vakuové tvarování s vynikající zpracovatelností. Tento typ kombinuje střední rázovou odolnost se střední tepelnou odolností.

**Aplikace:** - středně rázově odolné desky  
- koextrudované desky

VLASTNOSTI		NORMA	JEDNOTKA	HODNOTA
Hustota		ISO 1183	kg/m <sup>3</sup>	1050
Smrštění			%	0,4-0,7
Index toku taveniny	220°C/10 kg	ISO 1133	g/10 min	6,6
<b>Mechanické</b>				
Vrubová houževnatost IZOD	+23°C	ISO 180/1A	kJ/m <sup>2</sup>	19
Vrubová houževnatost IZOD	-30°C	ISO 180/1A	kJ/m <sup>2</sup>	11
Vrubová houževnatost Charpy	+23°C	ISO 179/2C	kJ/m <sup>2</sup>	13
Vrubová houževnatost Charpy	-30°C	ISO 179/2C	kJ/m <sup>2</sup>	8
Vrubová houževnatost Charpy	+23°C	ISO 179/1eA	kJ/m <sup>2</sup>	18
Vrubová houževnatost Charpy	-30°C	ISO 179/1eA	kJ/m <sup>2</sup>	13
Napětí na mezi kluzu	50 mm/min	ISO 527	MPa	43
Napětí na mezi kluzu	100 mm/min	ISO 527	MPa	45
Prodloužení na mezi kluzu	50 mm/min	ISO 527	%	2,7
Prodloužení na mezi kluzu	100 mm/min	ISO 527	%	2,7
Modul pružnosti v tahu	1 mm/min	ISO 527	MPa	2 150
Pevnost v ohybu	2 mm/min	ISO 178	MPa	70
Modul pružnosti v ohybu, 3 body	2 mm/min	ISO 178	MPa	2 100
<b>Tepelné</b>				
Teplota měknutí Vicat	50°C, 49 N	ISO 306B	°C	102
Teplota průhybu při zatížení	1,82 MPa	ISO 75-1	°C	101
<b>Hořlavost</b>				
Horizontální hoření	1,5 mm	UL 94		HB
Horizontální hoření	3 mm	UL 94		HB
Rychlost horizontálního hoření	2 mm stěna	ISO 3795	mm/min	50

**Poznámka:**

Tyto hodnoty jsou prezentovány jako průměrné laboratorně změřené hodnoty materiálu. Jsou určeny pouze jako informativní hodnoty a ne jako prodejní specifikace. Nedílnou součástí tohoto překladu materiálového listu je originální materiálový list firmy Dow, který je v případě odlišností směrodatný.

\* Obchodní značka The Dow Chemical Company

